

INDIVIDUELLE EPOXID- LÖSUNGEN

WEVOPOX FÜR ELEKTRISCHE UND ELEKTRONISCHE ANWENDUNGEN





Unsere WEVOPOX-Produkte bieten eine große Vielseitigkeit hinsichtlich der Formulierungsmöglichkeiten und der zu erzielenden Produkteigenschaften.



WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Wärmeleitfähige Lösungen sorgen für eine bessere Temperaturkontrolle bzw. eine Reduktion von Hotspots.

Wärmeleitfähigkeiten bis 2 W/m·K · Höhere Leistungsdichten · Entwärmung von Bauteilen · Gutes Fließverhalten trotz hoher Wärmeleitfähigkeit



HOHE BESTÄNDIGKEIT

Für Anwendungen, die hohe Beständigkeiten in verschiedenen Bereichen erfordern.

Chemikalienbeständigkeit gegen verschiedenste Medien · Temperaturbeständigkeit bis 180 °C · Mechanische Festigkeit über einen weiten Einsatzbereich · Geringe Rissanfälligkeit



BRANDVERHALTEN

Unsere Produkte mit flammhemmenden Eigenschaften sind nach verschiedenen Prüfnormen zertifiziert.

EN 45545-2 HL3 bei R22/R23 · Glow wire flammability index (GWFI) – Glühdrahtentflammbarkeitszahl · UL 94 V, HB und 5V · Hot Wire Ignition (HWI) – Glühdrahtprüfung · High-current Arc Ignition (HAI) – Hochampere-Lichtbogenzündung



ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Hohe Durchschlagfestigkeiten und gute dielektrische Eigenschaften ermöglichen den Einsatz in unterschiedlichsten elektrischen Anwendungen.

Niedrige Dielektrizitätskonstanten zur verbesserten Übertragung von elektromagnetischen Signalen · Comparative Tracking Index/ Kriechstromfestigkeit (CTI 600) · Relativer Temperaturindex (RTI Elec) · Hohe Durchschlagfestigkeit > 30 kV/mm



AUSZUG EPOXID-PRODUKTE

WEVOPOX		A 50	VE	30010	2003 FL	36001 FL	34020	389	32702	32703	8260 FL/60	2511 FL	2513	34003	34021
WEVODUR		BX	263	5007	5004	5001	5001	958	5008	5009	1018/25	1005, 1003/07	1003/07	1018	1003/07
Mischungsverhältnis (Gewichtsteile)		100:50	100:45	100:33	100:20	100:10	100:10	100:30	100:10	100:12	100:29	100:16	100:13	100:25	100:25
Mischviskosität bei 22 °C [mPa·s]	Rotationsviskosimeter	12.000–18.000	500–700	1.000–2.000	2.700–3.200	3.500–6.500	8.000–15.000	15.000–20.000	2.000–3.500	5.000–8.000	3.000–5.000	2.000–3.000	3.000–6.000	4.000–8.000	2.500–4.500
Reaktivität bei 22 °C [min.]°	Rotationsviskosimeter/Rheometer	60–100	40	50	120	180–240	120	25–35	60–80	30 (120 °C)	30 (120 °C)	30/90 (100 °C)	30 (120 °C)	30 (120 °C)	20 (120 °C)
Dichte des Harzes bei 22 °C [g/cm³]	DIN EN ISO 2811-1:2016-08	1,14–1,19	1,15–1,18	1,13–1,18	1,60–1,64	1,74–1,80	1,78–1,86	1,43–1,47	1,78–1,85	1,65–1,70	1,68–1,78	1,85–1,89	2,35–2,40	1,85–1,93	1,78–1,86
Dichte des Härters bei 22 °C [g/cm³]	DIN EN ISO 2811-1:2016-08	0,95–0,99	0,99–1,02	0,94–0,98	0,93–0,97	0,97–1,01	0,97–1,01	1,80–1,84	0,95–0,99	1,00–1,04	1,14–1,24	1,18–1,22	1,14–1,24	1,18–1,22	1,14–1,24
Shore-Härte D	DIN ISO 7619-1:2012-02	80–85	80–85	82–88	45–49	85–90	85–95	80–85	82–90	80–90	88–94	84–88	90–95	85–90	88–95
Temperatureinsatzbereich [°C]		–25 bis +120	–30 bis +130	–30 bis +130	–40 bis +130	–40 bis +180	–40 bis +180	–40 bis +140	–40 bis +130	–40 bis +155	–40 bis +160	–40 bis +155	–40 bis +180	–40 bis +155	–40 bis +180
E-Modul [N/mm²]	DIN EN ISO 527-2:2012-06	2.300	3.200	2.600	35	6.000	6.100	6.500	6.200	5.000	8.600	9.700	11.000	6.000	14.300
Wärmeleitfähigkeit [W/m·K] (drucklos)	DIN EN ISO 22007-2:2015-12	0,2	0,2	0,2	0,7	1,1	0,8	0,7	0,3	0,6	0,9	1,0	1,4	0,7	0,7
Glasübergangstemperatur [°C]	TMA ISO 11359-2:1999-10	94	49	98	2	51	48	75	76	117	90	47	52	147	64
Ausdehnungskoeffizient [ppm/K]	TMA ISO 11359-2:1999-10	81 < Tg 173 > Tg	78 < Tg 163 > Tg	48 < Tg 159 > Tg	61 < Tg 161 > Tg	40 < Tg 110 > Tg	46 < Tg 150 > Tg	58 < Tg 215 > Tg	56 < Tg 155 > Tg	53 < Tg 157 > Tg	40 < Tg 146 > Tg	48 < Tg 130 > Tg	29 < Tg 91 > Tg	43 < Tg 125 > Tg	42 < Tg 138 > Tg
Wasseraufnahme [%]	30 Tage, 22 °C	0,8	0,8	0,6	1,5	0,2	0,3	0,2	0,2	0,2	0,1	0,2	0,2	0,3	0,2
Brandverhalten	UL 94	HB	HB	HB	V-0 6 mm**	V-0 2 mm**	HB	HB	HB	HB	V-0 6 mm**	V-0 6 mm	HB	HB	HB
Durchschlagfestigkeit [kV/mm]	DIN EN 60243-1:2014-01	–	25	–	–	–	30	–	–	–	33	–	20	–	36
Spez. Durchgangswiderstand [Ω·cm]	DIN EN 62631-3-1:2017-01	10 ¹⁶	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹²	10 ¹⁵	10 ¹⁴	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹⁵	10 ¹³	10 ¹⁴	10 ¹⁵
Dielektrizitätskonstante ε (bei 50 Hz, 23 °C)	DIN EN IEC 62631-2-1:2018-12	3,1	4,1	3,7	7,8	4,3	4,2	4,2	4,7	5,1	3,8	4,8	4,8	3,6	3,4
Verlustfaktor tan δ (bei 50 Hz, 23 °C)	DIN EN IEC 62631-2-1:2018-12	0,013	0,020	0,012	0,180	0,006	0,024	0,005	0,011	0,022	0,014	0,030	0,016	0,003	0,010

Alle Verarbeitungsparameter beziehen sich auf die Raumtemperatur. Alle mechanischen, thermischen und elektrischen Angaben beziehen sich auf vollständig ausgehärtete Produkte.
° Das Intervall der angegebenen Verarbeitungszeiten entspricht den derzeitig angebotenen Standardvariationen. Kundenspezifische Ausführungen sind je nach Anwendung einstellbar.
** Mit Zulassung unter File-Nr. E108835.

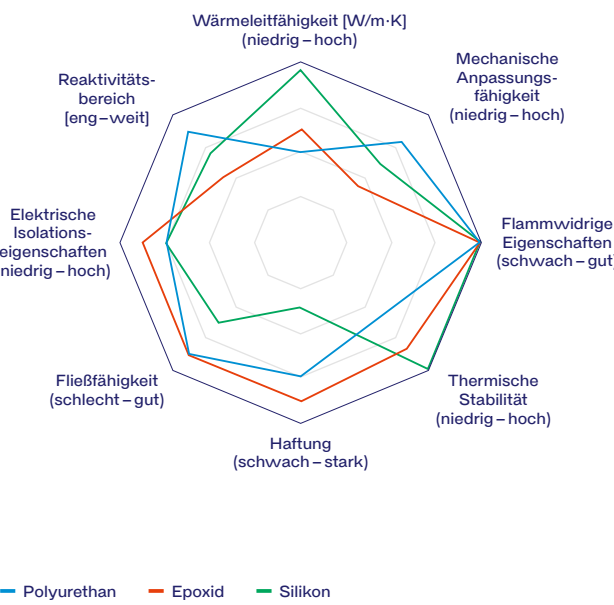
Für weitere Informationen stehen Ihnen detaillierte technische Datenblätter für jedes unserer Produkte zur Verfügung.
Bitte beachten Sie unsere besonderen Hinweise auf der Rückseite dieser Broschüre.

WEVO – TRADITION FÜR INNOVATION

Wir sind einer der führenden Spezialisten für individuelle Vergusslösungen, Kleb- und Dichtstoffe auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon. In jedes unserer Produkte fließen mehr als 80 Jahre Entwicklungs- und Anwendungserfahrung ein. Das Ergebnis: Optimale Lösungen für zuverlässige und sichere Bauteile.

UNSERE MATERIALIEN IM ÜBERBLICK

Wir arbeiten mit Kunden jeder Unternehmensgröße, aus allen Branchen und Industriezweigen zusammen. Durch unser breites Portfolio finden wir für jede Anwendung die richtige Lösung.



ZERTIFIZIERUNGEN UND PRODUKTZULASSUNGEN

Unsere kompromisslose Produktqualität ist ein direktes Resultat der Einhaltung strenger Richtlinien und Standards für chemische Materialien und ihre sichere Verwendung.

Unternehmenszertifizierungen

- IATF 16949
- ISO 14001
- ISO 45001
- ISO 9001

Materialzulassungen

- UL 94
- RTI
- HWI/HAI
- DIN EN 45545-2
- DIN EN 60216-1
- ExPlast

EU-Richtlinien/-Verordnungen

- RoHS
- REACH SVHC

SO INDIVIDUELL WIE SIE

Passt kein Standard-Epoxid aus unserem Portfolio zu Ihrer Anwendung, entwickeln wir auf Wunsch gemeinsam mit Ihnen ein maßgeschneidertes System. Von der Designphase über die Validierung bis hin zur Serienproduktion – wir unterstützen Sie in jeder Phase des Prozesses.



TECHNISCHE BERATUNG

Gemeinsames Definieren der Produktanforderungen.

01



PRODUKT-ENTWICKLUNG

Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen.

02



TESTVERGUSS

Versuche und Anwendungsunterstützung, auf Wunsch im Wevo-Technikum.

03



PRODUKTION

Präzise Verarbeitung, Prozessüberwachung und Qualitätskontrolle.

04



LOGISTIK

Flexible Logistik und individuelle Verpackung.

05



WEVO-CHEMIE GmbH · Schönbergstr. 14 · 73760 Ostfildern-Kemnat
Telefon +49 711 167 61-0 · Fax +49 711 167 61-544 · info@wevo-chemie.de · wevo-chemie.de

Es liegt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten, wie und zu welchem Zweck Sie unsere Produkte, unsere technische Unterstützung und unsere Informationen (in Wort, Schrift oder durch Produktionsbewertung), einschließlich vorgeschlagener Formulierungen und Empfehlungen, anwenden und einsetzen. Daher ist es unerlässlich, dass Sie unsere Produkte, unsere technische Unterstützung und unsere Informationen selber zu Ihrer eigenen Zufriedenheit daraufhin prüfen, ob unsere Produkte, unsere technische Unterstützung bzw. unsere Informationen für die von Ihnen beabsichtigten Zwecke und Anwendungen geeignet sind. Diese anwendungsspezifische Untersuchung muss mindestens eine Prüfung auf Eignung in technischer Hinsicht sowie im Hinblick auf Gesundheit, Sicherheit und Umwelt umfassen. Derartige Untersuchungen wurden nicht notwendigerweise von uns durchgeführt. Der Verkauf aller Produkte erfolgt – sofern nicht schriftlich anders mit uns vereinbart – ausschließlich nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zusenden. Alle Informationen, insbesondere technische Daten und sämtliche technische Unterstützung erfolgen ohne Gewähr (jederzeitige Änderungen vorbehalten). Es wird ausdrücklich vereinbart, dass Sie jegliche Haftung (Verschuldenshaftung, Vertragshaftung und anderweitig) für Folgen aus der Anwendung unserer Produkte, unserer technischen Unterstützung und unserer Informationen selber übernehmen und uns von aller diesbezüglichen Haftung freistellen. Hierin nicht enthaltene Aussagen oder Empfehlungen sind nicht autorisiert und verpflichten uns nicht. Keine hierin gemachte Aussage darf als Empfehlung verstanden werden, bei der Nutzung eines Produkts etwaige Patentansprüche in Bezug auf Werkstoffe oder deren Verwendung zu verletzen. Es wird keine konkludente oder tatsächliche Lizenz aufgrund irgendwelcher Patentansprüche gewährt. Copyright 2026 WEVO-CHEMIE GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Sofern nicht namentlich gekennzeichnet unterliegen sämtliche Texte, Bilder und Grafiken dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums. Sie dürfen weder zur Weitergabe kopiert, noch verändert und anderweitig verwendet werden.