

Neue LSR-Systeme von Wevo: individuelle Lösungen für Textilbeschichtungen und Dichtanwendungen

Ostfildern-Kemnat, Baden-Württemberg. Die WEVO-CHEMIE GmbH stellt mit WEVOSIL 23010 und WEVOSIL 23030 zwei neue Flüssigsilikonkautschuke (Liquid Silicone Rubber, LSR) vor, die speziell für Silikon-Textilbeschichtungen und Abdichtungsanwendungen (CIPG/FIPG) entwickelt wurden. Die beiden Systeme kombinieren ausgezeichnete Verarbeitbarkeit mit hoher Elastizität, Temperaturbeständigkeit und Haftung. Die Produkte eröffnen neue Möglichkeiten für präzise und automatisierte Fertigungsprozesse mittels Dispensing auf Textilien, Kunststoffen und Metallen.

Für den Einsatz unter wechselnden Umgebungsbedingungen entwickelt, verfügen die beiden neuen Flüssigsilikonkautschuke von Wevo über einen Temperatureinsatzbereich von –60 bis +200 °C und zeigen auch in Thermoschocktests ein hervorragendes Verhalten. Die optimierten mechanischen Eigenschaften tragen ebenfalls zur hohen Belastbarkeit der Materialien bei.

WEVOSIL 23010: selbsthaftendes, besonders weiches LSR für Textilien

WEVOSIL 23010 – ein sehr weiches LSR-Silikon (Shore A 10) – vereint mit einer Bruchdehnung von über 900 Prozent und einer Zugfestigkeit von 5,5 N/mm² hohe Elastizität mit Robustheit. Zusätzlich bietet es eine gute initiale Haftung auf Textilien oder polymeren Oberflächen ohne Einsatz von Primern.

Das Material wird beispielsweise als Silikon-Textilbeschichtung zur Verstärkung technischer Textilien oder zur dauerhaften Verklebung von Textilschichten und integrierter Elektronik eingesetzt. So entstehen Smart Textiles wie intelligente Schutzkleidung für Feuerwehr und Militär oder Sportbekleidung mit erweiterten Funktionen.

WEVOSIL 23030: klassisches LSR für Brennstoffzellen und Elektronik

Mit WEVOSIL 23030 ergänzt Wevo das Portfolio um ein klassisches LSR-Silikon (Shore A 30) mit etwas höherer Festigkeit sowie ebenfalls sehr guten mechanischen Eigenschaften mit einer Zugfestigkeit von 5,0 N/mm² und einer Bruchdehnung von über 500 Prozent. Das Material weist nach dem Postcuring eine gute Adhäsion auf Substraten wie Metallen und Kunststoffen auf, was

19. November 2025

besonders für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Langzeitstabilität und Temperaturbeständigkeit vorteilhaft ist.

Die Verarbeitung per Dispensing ermöglicht zahlreiche Einsatzbereiche. Einen Schwerpunkt bilden Dichtanwendungen als Cured- oder Formed-in-Place Gasket (CIPG bzw. FIPG) in Stacks und Bipolarplatten von Brennstoffzellen sowie Elektrolyseuren.

Effiziente Verarbeitung mittels Dispensing

Ein präziser und prozesssicherer Auftrag in einer teil- oder vollautomatisierten Produktion ist bei beiden Flüssigsilikon dank der gleichmäßigen Vernetzung ohne abrasive Füllstoffe möglich. Zusätzlich lassen sich Verarbeitungsparameter wie Fließverhalten, Topfzeit und Vernetzungsgeschwindigkeit auf Wunsch präzise an Kunden- und Prozessanforderungen anpassen – für eine nahtlose Integration in bestehende Fertigungslinien oder die Nutzung alternativer Applikationsverfahren neben dem Dispensing.

Damit schaffen die neuen LSR-Materialien von Wevo flexible Lösungen für präzise Abdichtungen und funktionale Beschichtungen in einer Vielzahl von Industrien.

Bildunterschrift und -quelle

Durch direkten Auftrag auf Bipolarplatten sorgen LSR-Systeme von Wevo für zuverlässige Abdichtung von Brennstoffzellenstacks (Bildquelle: © Technische Universität Chemnitz / WEVO-CHEMIE GmbH).

(Bitte beachten Sie, dass das Bild ausschließlich im Rahmen dieser Presseinformation genutzt werden darf.)

Über Wevo

Die WEVO-CHEMIE GmbH ist ein unabhängiger, international tätiger Hersteller von individuellen Vergussmassen, Kleb- und Dichtstoffen auf Basis von Polyurethan, Epoxid und Silikon – vorwiegend für elektronische und elektrotechnische Bauteile. Wevo-Produkte schützen empfindliche Komponenten vor Chemikalien, Vibration, Fremdkörpern, Staub, Feuchtigkeit und hohen Temperaturen. Mehr als 1.250 Kunden in über 50 Ländern werden vom Stammsitz bei Stuttgart und weiteren Unternehmen in Asien, China sowie den USA beliefert.

Presseinformation

19. November 2025



Pressekontakt

Alexandra Heißenbüttel

Dr. Neidlinger Consulting GmbH

Tel.: +49 711 167 61 712

E-Mail: presse@wevo-chemie.de